

Инструкция по применению

ОБЩАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

по хранению, транспортировке и нанесению

жидко-керамического теплоизоляционного покрытия **Изоллат**

1. Хранение и транспортировка

Хранение и транспортировка жидко-керамического покрытия марок Изоллат-01, Изоллат-02, Изоллат-03, Изоллат-04 должны осуществляться в прохладном, но не холодном помещении, в плотно (герметично) закрытой таре, при температуре окружающей среды **не ниже +5°C**.

Не допускается хранение и транспортировка марки Изоллат-03 при температуре более +20°C.

Марка Изоллат-М должна храниться при положительных температурах. Допускается транспортировка покрытия этой марки при отрицательных температурах.

2. Подготовка покрытия Изоллат к нанесению

Перед использованием или после прерывания работ жидко-керамическое покрытие Изоллат необходимо тщательно перемешать.

Перемешивание покрытия Изоллат рекомендуется производить при частоте вращения насадки не более 100 – 150 оборотов в минуту (перемешивание при более высоких скоростях может повлечь за собой механическое разрушение полых керамических шариков и как следствие привести к порче продукта). Необходимо изменять углы наклона лопасти, опуская лопасть на дно ведра и вновь поднимая.

Продолжая вертикальные передвижения лопасти, следует выполнять круговые движения по внутреннему радиусу ведра.

Продукт должен быть перемешан до получения однородной массы, по своей консистенции похожей на консистенцию обычной сметаны.

Внимание: не рекомендуется разбавление покрытия Изоллат водой для предотвращения нежелательных изменений продукта. Однако в случае загустевания покрытия, образования комков и плотной корки на поверхности (из-за неправильного или длительного срока хранения), необходимо добавлять воду маленькими порциями 50-120 мл на 19 л продукта, с тщательным перемешиванием, доводя его вязкость до вязкости сметаны.

При проведении окрасочных работ с использованием марки Изоллат-М при отрицательных температурах (до -15°C) рекомендуется использовать материал, хранившийся в теплом помещении с температурой не ниже +10°C, перемешав его перед началом работ. Покрытие Изоллат-М необходимо наносить в течении 1-2 часов из одного ведра, чтобы предотвратить возникновение избыточной вязкости и отвердевания.

При отвердевании покрытие должно быть прогрето в теплом помещении и тщательно перемешано, после чего можно продолжать окрасочные работы.

3. Подготовка поверхности

- **Металлическая поверхность.**

Покрываемая поверхность должна быть очищена от старого отслоившегося покрытия, грязи (механическим способом с помощью металлических щеток, шибера, шарошек, скребков), обезжирена бензином «Галоша».

Если на поверхности присутствуют большие участки глубоко въевшейся ржавчины, поверхность необходимо обработать фосфатирующим составом СФ-1, или подобным ему, для удаления остатков коррозии, толщина слоя – 0,01-0,05 мм; после обработки фосфатирующим составом желательнее покрыть кремне-органическим лаком КО-85 или КО-815, толщина слоя 0,01-0,05 мм.

Внимание: покрытие Изоллат наносится на металлическую поверхность, температура которой составляет не более +120°C и не ниже +6°C, при этом температура поверхности должна быть равной или выше температуры окружающей среды.

При проведении работ при отрицательных температурах с использованием марки Изоллат-М (до -15°C) обрабатываемая поверхность должна быть сухой и не обледенелой. Подготовительные работы должны производиться при положительных температурах.

- **Кирпичная поверхность.**

Для обеспечения хорошей адгезии покрытия кирпичную поверхность следует очистить от высолов и «старой» непрочной краски при помощи шпателя и жесткой проволочной щетки, после чего обработать поверхность антисептиком (биоцидом) соответствующей марки (для минеральных поверхностей), например Мипор Б.

- **Известково-штукатурные поверхности.**

Для лучших результатов перед окраской свежей штукатурки следует нанести слой акриловой грунтовки глубокого проникновения, что в первую очередь актуально для мягких, легко осыпающихся оштукатуренных поверхностей. На "старую" штукатурку, если это необходимо, для заполнения пор и пустот следует использовать бесцветную акриловую грунтовку. Расход покрытия Изоллат на гладкой поверхности значительно уменьшится, а нанесенный слой будет иметь более ровный цвет. Иногда в условиях жаркого сухого климата перед нанесением покрытия на оштукатуренную поверхность без грунтовки, необходимо смочить ее водой, что предотвратит чрезмерно быстрое высыхание покрытия Изоллат.

- **Мелованные поверхности.**

Перед нанесением покрытия Изоллат на мелованные поверхности их необходимо смыть раствором аммиака или соды (1 литр 25%-го аммиака на 10 л. воды). Затем необходимо нанести бесцветную акриловую грунтовку и поверхность готова к окрашиванию.

- **Бетонные поверхности.**

Поверхность должна быть очищена от частиц пыли и грязи (щеткой), плесени (раствором хлорной извести и воды 1:3), масла (раствором медного купороса).

- **Деревянные поверхности.**

Древесина склонна к гигроскопичности, горючести и к биопоражениям. Поэтому в качестве грунта необходимо применить грунтовку с добавками антипиренов и/или биоцидов.

4. Нанесение покрытия Изоллат

Покрытие Изоллат наносится на поверхность несколькими способами:

- ***Нанесение с помощью малярной кисти.***

Перед первым нанесением покрытия Изоллат кисть необходимо смочить водой и стряхнуть от излишков воды. При дальнейшей работе кисть смачивается при высыхании. Смачивание кисти рекомендуется производить только для удобства нанесения покрытия, чтобы оно ложилось ровно, не скатывалось на горячей поверхности, так как покрытие достаточно густое.

- ***Нанесение с помощью безвоздушного краскопульты высокого давления*** типа ST MAX Graco-495, ST MAX Graco-595, Ultra Max Graco-695, Ultra Max Graco-795, Graco Mark-V, Graco 1095 при рабочих давлениях от 40 до 100 Бар. Рабочее давление в агрегате необходимо выставлять на минимально возможных уровнях с целью предотвращения разрушения сфер в процессе нанесения.

После работы кисти или краскопульты необходимо тщательно промыть водой.

Покрытие Изоллат наносится в 2 – 6 слоев в зависимости от поставленной задачи. Толщина одного слоя покрытия составляет 0,3 – 0,5 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ: *фактическая толщина наносимых слоев и их количество зависит от выбранного способа нанесения, технических параметров используемого оборудования, качества покрываемой поверхности, а также квалификации специалистов.*

Полное высыхание покрытия марок Изоллат-01, Изоллат-02, Изоллат-03, Изоллат-04 наступает при температуре не ниже +20°C со временем, которое варьируется в зависимости от влажности воздуха:

- при относительной влажности воздуха не более 50% время полного высыхания составляет 6 часов.
- при относительной влажности воздуха более 50% - 12 часов.

При температуре окружающей среды выше +40°C продолжительность высыхания одного слоя можно сократить до 2 часов.

Время полного отвердевания одного слоя покрытия Изоллат-М при отрицательных температурах составляет 10-11 часов.

Марка Изоллат-04 после высыхания должна прогреться при температуре 200°C в течение 2 часов, после чего следует наносить второй и последующие слои до получения толщины в 1,5 мм.

Интервал между нанесениями (для полного высыхания и испарения паров) должен составлять не менее 30 минут при температуре +200°C. После нанесения всех слоев покрытие должно прогреться в течение 2-х суток при температуре 200°C, после чего температура обработанной поверхности может быть повышена до необходимого рабочего уровня.

Марка Изоллат-04, как правило, используется в комбинации с другими материалами.

5. Техника безопасности

При нанесении покрытия Изоллат-04 необходимо использовать респиратор ЗМ 7500. Для защиты глаз применять химические защитные очки, а для защиты кожи - химические перчатки и защитную одежду.